



- Die Messuhr bei ON / OFF einschalten
- Die Messuhr so an den Anschlag legen, dass der Messstab am gleichen Anschlag wie die Schenkel der Uhr anliegt. ( Siehe Punkt 1 am Bild )
- Danach die Anzeige der Messuhr auf null eichen, in dem Sie die Taste „Zero“ drücken. (Siehe Punkt 2 am Bild).



- Den Messstab auf das Messer setzen und den Fräser im Uhrzeigersinn langsam drehen, bis der größte Wert im Display angezeigt wird. ( So wird der größte Flugkreis des Messers ermittelt ).
- Jetzt kann die genaue Tiefe an der Fräsmaschine eingestellt werden.
- Nach dem Festziehen des Anschlages der Fräsmaschine kann man die Tiefe nochmal wie beschrieben überprüfen.
- Die letzte Stelle im Display ist ein Hundertstel und ist somit bei der Holzbearbeitung irrelevant.
- Wie beschrieben ist auch die Höhe einzustellen. Wobei der Messstab auf dem Vorschneider aufliegen muss.